



**INDÚSTRIA  
BRASILEIRA**



**TECNOLOGIA  
EM COMPOSITOS**



A empresa iniciou suas atividades no ano de 2006, produzindo laminados de fibra de vidro com tecnologia e qualidade, focada em atender com excelência as necessidades de seus clientes, possui um parque fabril de 75.000m<sup>2</sup>, e uma área construída de 20.000m<sup>2</sup>. Criada com visão empreendedora, comprometimento e inovação, consolidando-se referência nacional e internacional na produção e comercialização de laminados de fibra vidro.

Atuando em mais de 15 países, atualmente oferece uma solução completa para seus clientes, atendendo diversos segmentos através de parcerias, conta com um portfólio de produtos variados: chapas de laminados de fibra de vidro, poliuretano, adesivos, ferragens, compósitos, painéis para construção civil, logística e comércio exterior, tornou-se a Sulfibra Group, a Matriz está localizada na cidade de Iomerê, no estado de Santa Catarina, Brasil.

Através da excelência em processos de pré e pós-vendas, do monitoramento da produção, da otimização dos prazos de entrega, conquistou diferenciais importantes e construindo uma ótima relação seus clientes.

A Sulfibra compósitos faz parte desse grupo e conta com uma gama de produtos importados a preços competitivos e pronta entrega, comprometendo-se com o atendimento de grandes demandas, cargas fechadas com frete próprio e disponibilidade para entrega.



**TECNOLOGIA**  
EM COMPÓSITOS

## **SULFIBRA COMPÓSITOS**

A Sulfibra Compósitos iniciou suas atividades em 2017, tornado-se uma empresa filiada a Sulfibra Group. A empresa conta com filiais em pontos estratégicos, de acordo com o nicho de mercado, disponibiliza de logística própria qualificada para o transporte dos produtos para qualquer região do país.

As filiais estão presente nas cidades de Palhoça/SC, Belo Horizonte/MG, São Paulo/SP, Caxias do Sul/RS, Chapecó/SC e Goiânia/GO, buscando atender as necessidades dos seus clientes no segmento de compósitos.

Com visão empreendedora, a Sulfibra Compósitos atua próximo ao seus clientes, valorizando a tecnologia, qualidade dos produtos, atendimento personalizado e agilidade na entrega, adequando o melhor compósito aos processos de diversos segmentos como construção civil, náutica, rodoviário, automotiva, esporte, piscinas, entre outros.

A Sulfibra Compósitos conta com uma gama de produtos importados a preços competitivos e pronta entrega, comprometendo-se com o atendimento de grandes demandas, cargas fechadas com frete próprio e disponibilidade para entrega.

## **POLÍTICA DE QUALIDADE**

A Sulfibra compósitos compromete-se em promover a satisfação constante dos seus clientes, excelência no atendimento, qualidade dos produtos e agilidade na entrega de compósitos conforme demanda.

## **MISSÃO**

Trabalhar pela excelência na comercialização produtos para a transformação de fibras de vidro, suprimindo as necessidades dos nossos clientes e colaboradores.

## **VISÃO**

Ser reconhecida nacionalmente como a empresa mais efetiva na distribuição de compósitos.

## **VALORES**

Respeito às Pessoas;  
Espírito Empreendedor;  
Honestidade;  
Determinação;  
Comprometimento;  
Profissionalismo;  
Lealdade

## RESINAS

As resinas sintéticas são polímeros preparados via processos de polimerização por adição ou por condensação. São amplamente utilizadas, na forma de soluções ou dispersões, na produção de tintas (a resina é o veículo responsável pelo brilho e pelas propriedades físicas do filme após a secagem) e adesivos.

### Laminação Geral

Resina de Poliéster Ortoftalica, pré-acelerada. Aplicação: Rufos, Tachões, indústria automobilística, piscinas, banheiras, brinquedos e laminados em geral;

**RESINA ISOFTÁLICA,  
RESINA DCPD  
CRISTAL  
MASSA PLÁSTICA  
INFUSÃO  
ÉSTER-VINÍLICA  
EPÓXI  
RESINA MOLDE**



## ROVING

Os rovings de corte de fibras de vidro destinados principalmente aos processos de pistola e laminação contínua são fabricados em duas etapas. Na primeira, são fiadas bobinas com vários fios ou pontas. Esses fios são obtidos colocando pentes separadores logo abaixo do aplicador de sizing (tratamento superficial), dividindo, assim, os filamentos da fieira em feixes com 100 a 200 filamentos tipicamente. Essas bobinas apresentam um formato bicônico e são chamadas de tortas ou novelos. Numa segunda etapa, as mechas dessas tortas são ajuntadas e enroladas para formar uma nova bobina, desta vez cilíndrica, composta por muitos cabos.

A densidade linear da mecha de roving (Tex) e o número de pontas definem, junto com o sizing, o produto tecnicamente. As densidades lineares de roving variam normalmente desde 2.400 e 4.400 tex.

### Tipos de Roving

**ROVING 2400 : 3000  
ROVING 3900 : 4000  
ROVING P243 - 3200  
ROVING 4400 : 2200 : 1100**



## MANTAS

Utilizada no processo de laminação para a construção de peças em geral tal como:

- Confeção de produtos feitos em fibra de vidro;
- Reparos e revestimentos em geral;
- Laminações com Fibra de Vidro e Resinas;
- Confeção e reparos de produtos feitos em Fibra de Vidro como caixas seladas, caixas d'água, etc.;

### Informações Úteis

Resulta em uma espessura de aproximadamente 1mm por camada de laminado.

Maior Rendimento e Flexibilidade se comparada à Manta 450, resultado de seus filamentos mais finos.



## CATALISADORES E ACELERADORES

Utilizada no processo de laminação para a construção de peças em geral tal como:

### Brasnox® DM 50

É um peróxido de metil etil cetona em dimetilftalato indicado para cura de resina poliéster insaturada e éster vinílica.

### Butanox - M50

Líquido límpido, composto de peróxido de metil etil cetona, de média reatividade, dessensibilizado com dimetilftalato. Indicado como catalisador de cura de resinas de poliéster insaturado, ortoftálicas, isoftálicas, de média ou alta reatividade à temperatura ambiente na presença de aceleradores.

### Cobalto 6%

É um acelerador para resinas poliéster em geral não-aceleradas. Usado em conjunto com o catalisador mek V-50 (peróxido de metil-etil-cetona). A porcentagem do acelerador de cobalto varia de 0,3% a 0,6% em relação à quantidade que se está usando de resina.

### Acelerador de Dimetil Anilina (DMA)

É um acelerador para resina poliéster em geral não-acelerada. Usado em conjunto com o PERÓXIDO DE DIBENZOÍLA. A porcentagem do acelerador de dimetil anilina varia de 0,3% a 0,6% em relação à quantidade de resina que se está usando.

### Secador UV

Catalisador Solar em pó.



## **DESMOLDANTES**

### **Cera Desmoldante**

Cera técnica para a desmoldagem de plástico reforçado.

### **Desmoldante PVA**

Desmoldante PVA é um preparado líquido à base de álcool polivinílico que, quando aplicado, produz uma película fina, flexível e anti-aderente, dando a peça moldada um acabamento liso e brilhante. O PVA na cor Verde garante uma melhor visualização da superfície preparada.

### **Espuma de Poliuretano A+Chemlease PMR 90 Desmoldante Semi-permanente**

PMR-90 é um agente desmoldante de cura rápida e semi-permanente que promove múltiplas liberações sem transferir-se a parte moldada, usada para desmoldes de poliéster, compostos de borracha e plásticos em geral. O Chemlease PMR-90 pode ser utilizado em vários processos que necessitam de desmoldante consulte nosso departamento técnico antes da utilização.

### **Chemlease® 15 Sealer**

Chemlease® 15 Sealer Chemlease® 15 Sealer é um selador de alta performance desenvolvido para acondicionar e selar a superfície do molde, reduzir sua porosidade e atuar como uma base para molde novos e reconicionados.

### **Chemlease MOLD CLEANER Limpador de Moldes**

Desenvolvido especialmente para a limpeza de moldes, MOLD-CLEANER® é uma mistura de solventes que tem por finalidade dissolver e eliminar a cera ou outros resíduos do molde, também é excelente para limpar trinchas ou equipamentos auxiliares. MOLD-CLEANER® foi elaborado para limpar peças ou moldes de alumínio fundido e moldes de fiber glass com resinas poliéster, epóxi e qualquer molde diferente ou com tratamento de superfície favor contatar o nosso departamento técnico.

## **CARGAS**

As cargas são substâncias que são misturadas a um material base de forma a não se solubilizar ou reagir, e sim permanecer difundidas uniformemente no mesmo.

### **Talco**

Carga mineral na cor branca empregada em larga escala nas resinas, de fácil dispersão, com objetivo de obter uma redução de custo no composto. Permite obter peças opacas de coloração levemente branca.

### **Micro-Esfera**

As microesferas inorgânicas Q-CEL são cargas versáteis e efetivas de baixo peso usadas para muitos sistemas plásticos, constituídas de esferas de uma composição de silicato inorgânico. As microesferas Q-CEL são especialmente úteis em sistemas de plásticos reforçados e fundidos para abaixar a densidade, reduzir o volume de resina usado e, conseqüentemente, o custo.

### **Carbonato de Cálcio**

Precipitado extra-leve usado como elemento de enchimento (carga) para resinas poliéster e epóxi. Seu principal uso está na fabricação de mármore sintético, bijouterias, estatuetas fundidas, etc.

### **Aerosil**

Carga Mineral para Espessamento e Tixotropia de Resinas, Borrachas de Silicone e outros.

### Fibra moída

Usado como carga de reforço na fabricação de massas de resina poliéster insaturada.

### Dióxido de Titânio

Pigmento branco de rutilo micronizado pós tratado com composto de alumínio de silício e orgânicos. Usado em larga escala nas indústrias de tintas e plásticos em geral pela fácil dispersão e a obtenção da coloração branca.



## GÉIS

Os Géis são fabricados com resinas, geralmente poliésteres ortoftálicas ou isoftálicas. Sua formulação geral é: resina poliéster, agente tixotrópico e absorvedores de U.V., pigmentos, carga mineral, monômetro de estireno e acelerador de cobalto.

### Funções básicas:

- Proteção contra raios solares e intempéries;
- Acabamento colorido, decorativo e brilhante;
- Proteção contra o fogo e agressões químicas;
- Base para pintura.

### Gelcoat Ortoftálico

Gel especial para pinturas de peças de plástico reforçado que não exigem muita resitência à abrasão e não ficam expostas a intempéries.

### Gelcoat Isoftálico

Todos os tipos de Gelcoats Isoftálicos são produzidos com resinas de poliéster isoftálicas de ótima qualidade. As resinas isoftálicas em geral, possuem resistências física e química naturalmente superiores às ortoftálicas, gerando assim um Gelcoat também superior, com um brilho mais duradouro. Da mesma maneira que nos Ortoftálicos, os Gelcoats Isoftálicos também têm uma formulação específica para cada finalidade com aditivos otimizadores de suas características desejadas. Toda a linha isoftálica contem também em sua formulação um filtro específico inibidor de raios U.V.



### ISO/NPG

Gel ISO NPG é um produto a base de resinas poliéster isoftálicas com neopentil glicol, monômero de estireno, cargas minerais, agentes tixotropicos, pigmentos e aditivos. Apresenta-se pré-acelerado e com média viscosidade. Usado na fabricação de peças e produtos que necessitam de alta resistência a intempéries e que tenham contato excessivo com água, funcionando como barreira química. Peças que necessitam de acabamento superior com Alto Brilho, ótima resistência física e química, resistência UV e Alta Fidelidade nas cores após a cura.

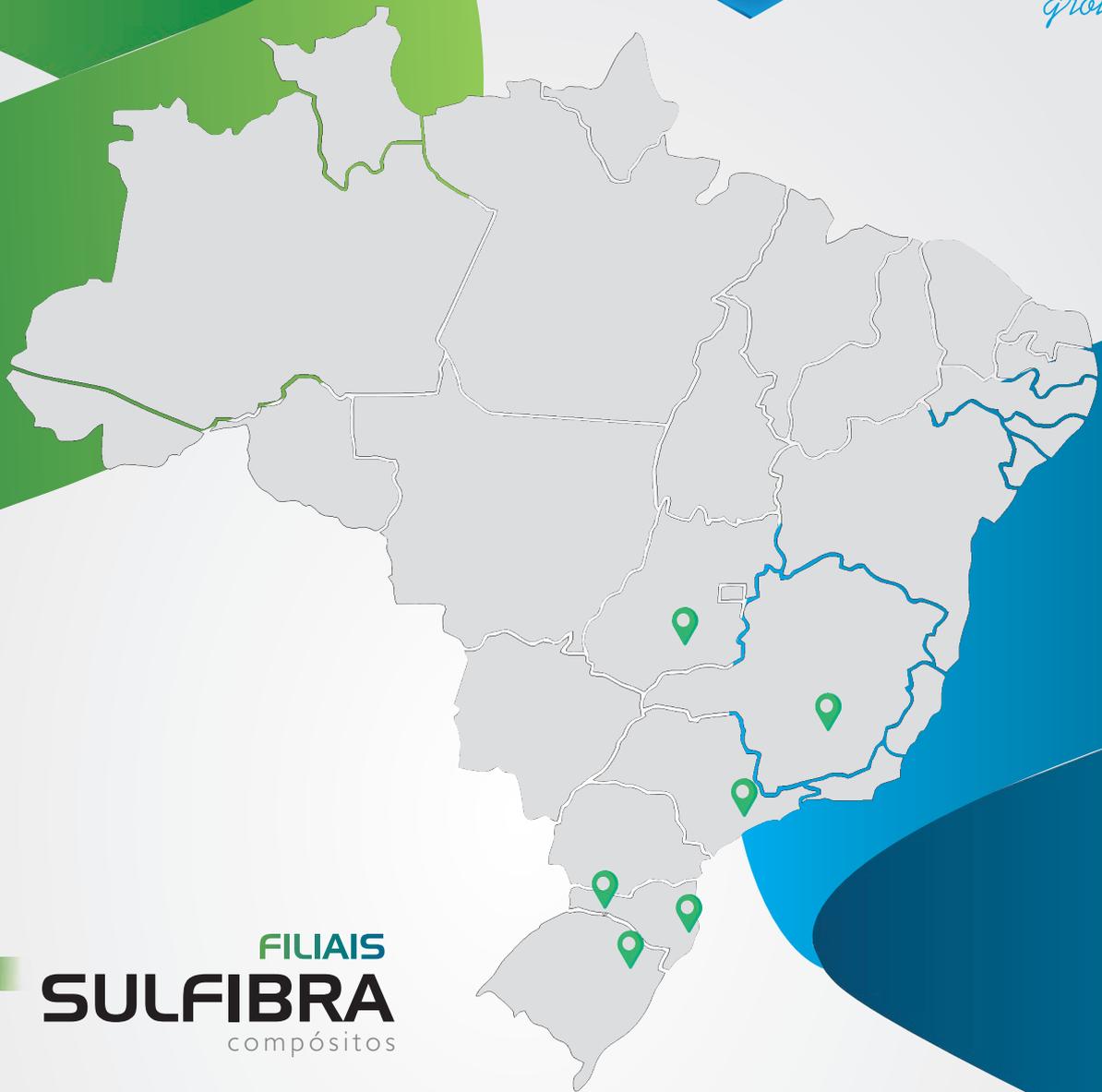
### Gel Éster-vinílico

Especialmente desenvolvido para atender as exigências de alta resistência química mantendo as mesmas características estéticas de um gel coat convencional. Largamente utilizado nas indústrias químicas e fabricação de equipamentos submetidos a meios agressivos, tanto ácidos como bases. Particularmente para fabricação ou revestimento de equipamentos com ataques químicos.

### Gel Molde

O Gelcoat utilizado terá que resistir ao severo tratamento que um molde sofre no decorrer de sua vida. A superfície de uma peça gerada em um molde será uma cópia exata em termos de acabamento: Qualquer defeito que o molde apresentar, este será transferido à peça. Se um molde brilha, a peça sairá brilhante; se um molde é opaco, a peça sairá opaca igualmente. Por isso a necessidade de se utilizar um Gelcoat que mantenha ao máximo o brilho, mesmo tendo contato direto com vários tipos de produtos; que tenha uma boa resistência à abrasão, a impactos, a torções, enfim, que prolongue a vida útil do molde.





**FILIAIS**  
**SULFIBRA**  
compósitos

### **FLORIANÓPOLIS/SC**

Rodovia BR-101, 1700  
Galpão 2 - km 213  
Passa Vinte - Palhoça/SC  
CEP: 88.132-011  
(48) 3093 1722

### **CAXIAS DO SUL/RS**

Rua João Orestes Faoro, 4789  
Santa Corona - Caxias do Sul/RS  
CEP: 95.087-550  
(54) 3238 3100

### **SÃO PAULO/SP**

Rua Madalena Dileo, 166  
Sala 01 - Chácara São Luis  
Santana de Parnaíba/SP  
CEP: 06.504-008  
(11) 2680 1527

### **CHAPECÓ/SC**

Acesso Florenal Ribeiro, 1331 D  
Quedas do Palmital  
Chapecó/SC  
CEP: 89.815-290  
(49) 3329 0512  
(49) 3329 5794

### **BELO HORIZONTE/MG**

Rua Bernarda Silvestre, 108  
São Sebastião - Contagem/MG  
CEP: 32150-120  
(11) 95077-3223  
(31) 99631-9986

### **GOIÂNIA/GO**

Rua Rio Verde, 1787  
Vila Abaja - Goiânia/GO  
CEP: 74550-420  
(62) 3291-7682  
(62) 9607-6682