

Dekhte reh jaoge



  
**Simpolo**<sup>®</sup>  
ceramics

सिंक काटने का निर्देश

# औजार



Tape  
measure



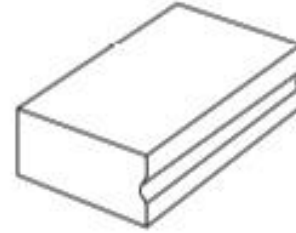
Workbench



Parting  
cut



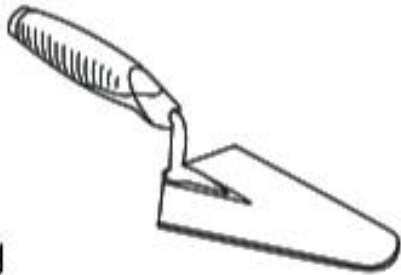
Approved  
disc and drill bit



Polishing  
block



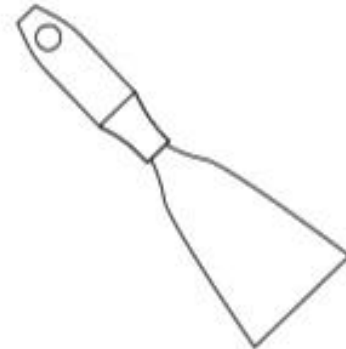
Mixer



Mixing  
trowel



Toothed  
trowel



Scraper

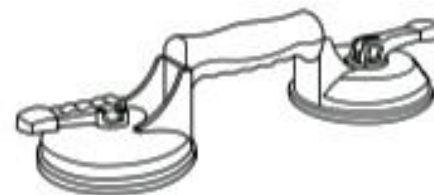
Plastic  
trug



Finishing  
trowel



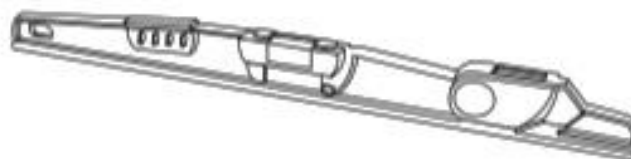
Suction  
cups



Levelling  
system



Spirit  
level



Levelling  
kit



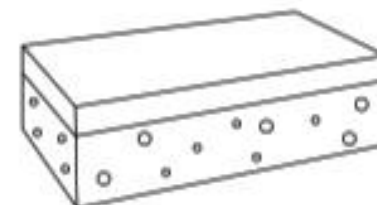
Grouting  
kit



Water



Cleaning  
sponge





काटने की मशीन



Grinder machine



ब्लेड काटना



एज कैंपर ब्लेड

ब्लेड काटना



ब्लेड काटना



ड्रिल बिट्स



ड्रिल बिट्स



ड्रिल बिट्स



होल फ़िनिशर





EDGE SHAPING BLADE  
एज कैपर ब्लेड



ज़ीरो चिपिंग ब्लेड



DRILL BIT

- ड्रिल बिट कटर 6 मिमी से 60 मिमी बाजार में उपलब्ध है

## टाइल काटने के लिए आवश्यकता उपकरण

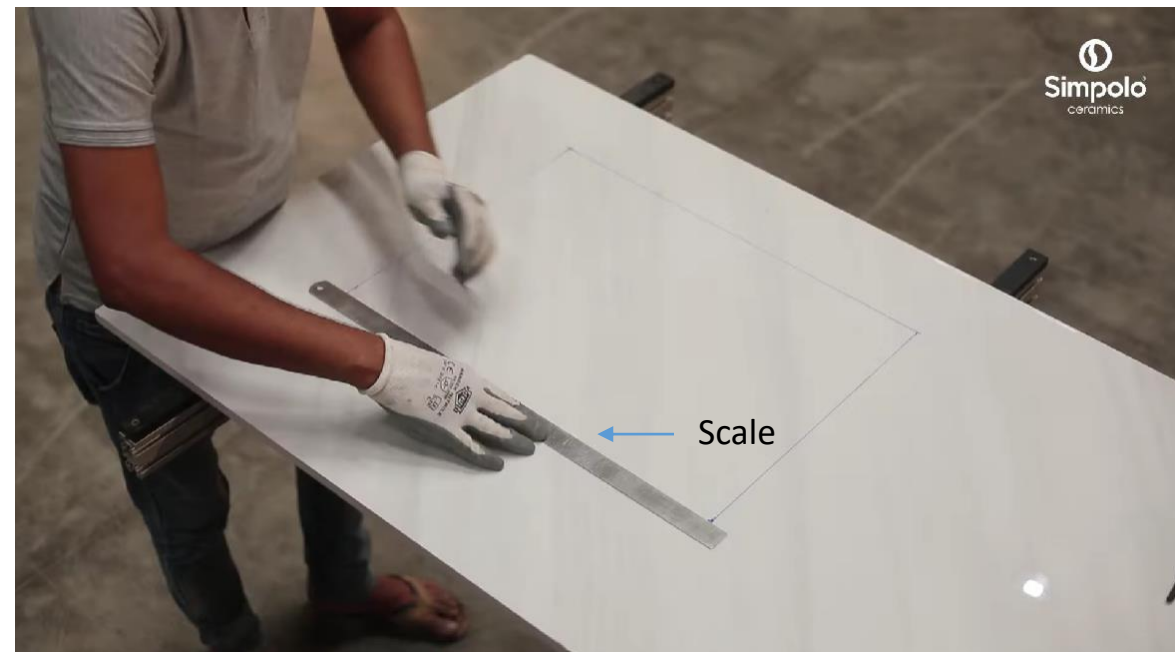
उपकरण का नाम	उपकरण का उद्देश्य
डायमंड ब्लेड	9 एमएम से 20 एमएम के लिए टाइल काटने वाला ब्लेड
जीरो चिपिंग ब्लेड	9 एमएम से 20 एमएम के लिए टाइल काटने वाला ब्लेड
बॉश जीडीसी 121 कटर मशीन	टाइल काटने की मशीन
बॉश GWS 750-100 प्रोफेशनल एंगल ग्राइंडर	गोल आकार काटने की मशीन
ग्रेनाइट कोर बिट एक्स्ट्रा पावर (ड्रिल बिट्स)	छेद बनाने के लिए

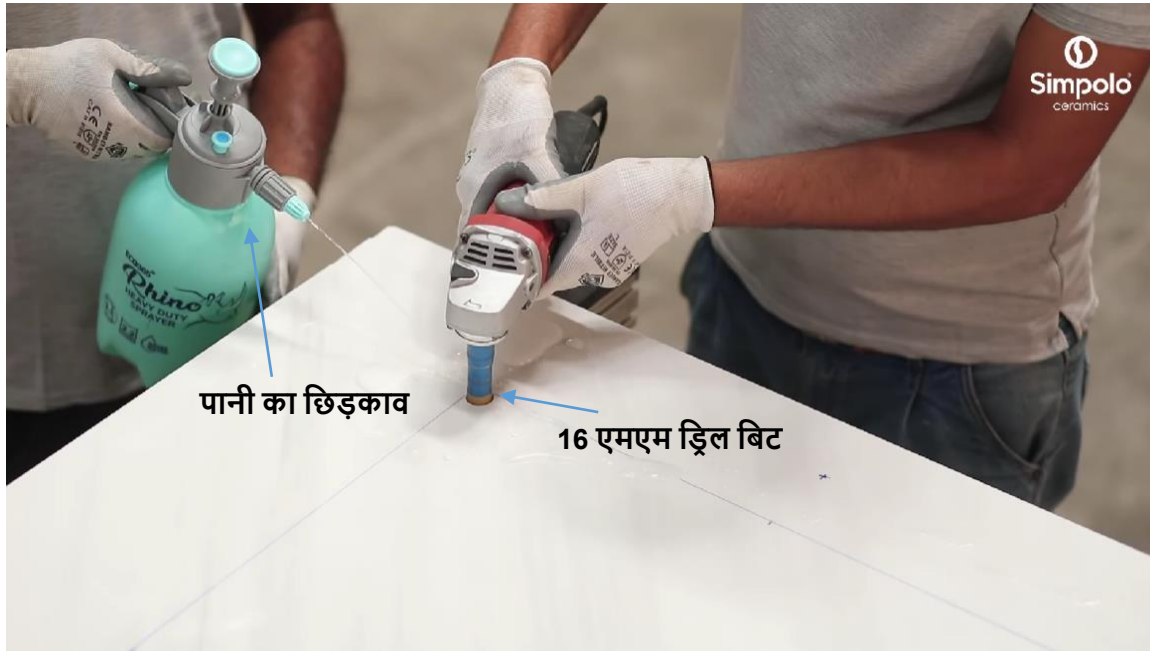




## ड्रिलिंग छेद/ कट-आउट

- सबसे पहले आपको स्लैब पर आंतरिक कट ड्रिल करने के लिए मैपिंग लाइनों को खींचने की आवश्यकता है।





- सतह को 75 डिग्री बिंदु कोण के साथ उत्कीर्ण करना शुरू करें।
- फिर, स्लैब पर अत्यधिक दबाव से बचने के लिए ड्रिल को सीधा करें..
- स्लैब पर कटौती करने के लिए, मैपिंग लाइनों का पता लगाएं और कम से कम 10 मिमी के व्यास वाले उपकरण का उपयोग करके वांछित आयत के 4 कोनों पर छेद ड्रिल करें।
- यह सुनिश्चित करने के लिए धीरे-धीरे पानी लगाते रहें कि आप टाइल के नीचे सामग्री को नुकसान न पहुंचाएं।

- ड्रिलिंग के बाद, 4 छेदों के लिए धीरे-धीरे काटें।
- किसी भी ब्रांडेड कंपनी के जीरो चिपिंग ब्लेड का उपयोग करें।
- धीमी गति से घूरना और गति बढ़ाना।
- प्रारंभिक गति 0.5 मीटर /
- उसके बाद गति 1 मीटर/मिनट है

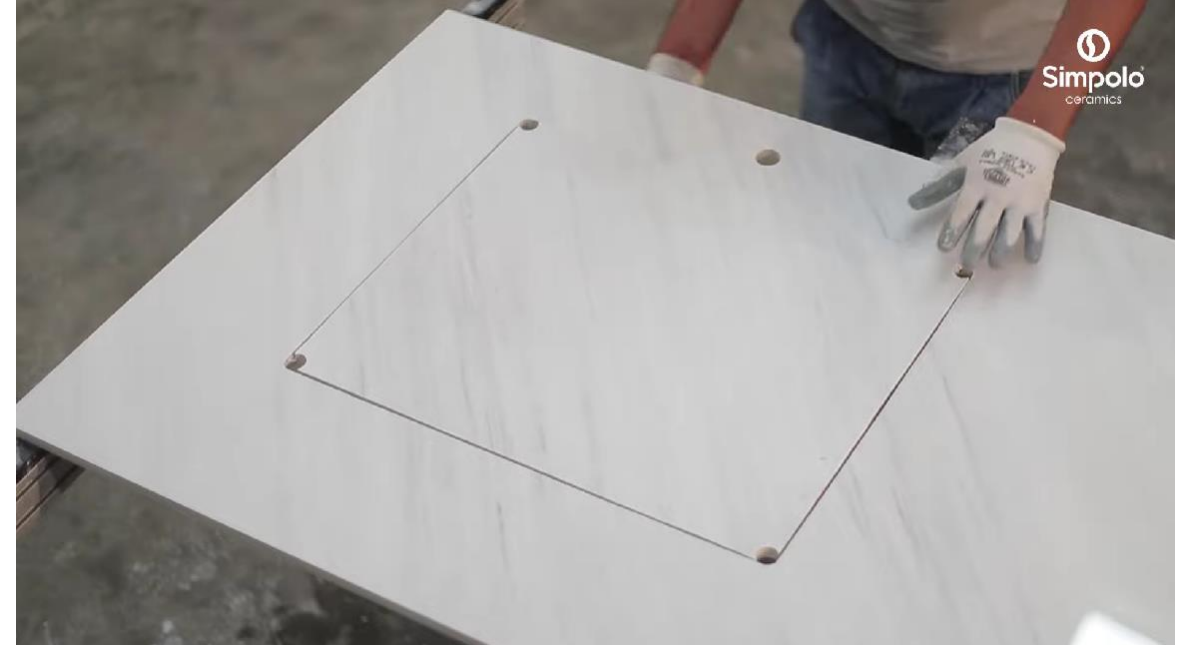






- यह सुनिश्चित करने के लिए धीरे-धीरे पानी लगाते रहें कि आप टाइल के पीछे की सामग्री को नुकसान न पहुंचाएं

- सुनिश्चित करें कि आपने ड्रिल किया है। आवश्यकता के अनुसार।
- सुनिश्चित करें कि आपने मैपिंग लाइन के अनुसार स्लैब काट दिया है।
- स्लैब के कटे हुए हिस्से को नीचे से ऊपर की ओर धकेलकर धीरे-धीरे हटाएं।





एज परिष्करण उपकरण

- एक बार स्मूथनेस हासिल हो जाने के बाद स्मूथ पैड के साथ टच खत्म करने के लिए मामूली बफिंग की जानी चाहिए।

- काटने वाले हिस्से को हटा दिया जाता है, चिकनाई के लिए एज फिनिशिंग टूल का उपयोग करें।



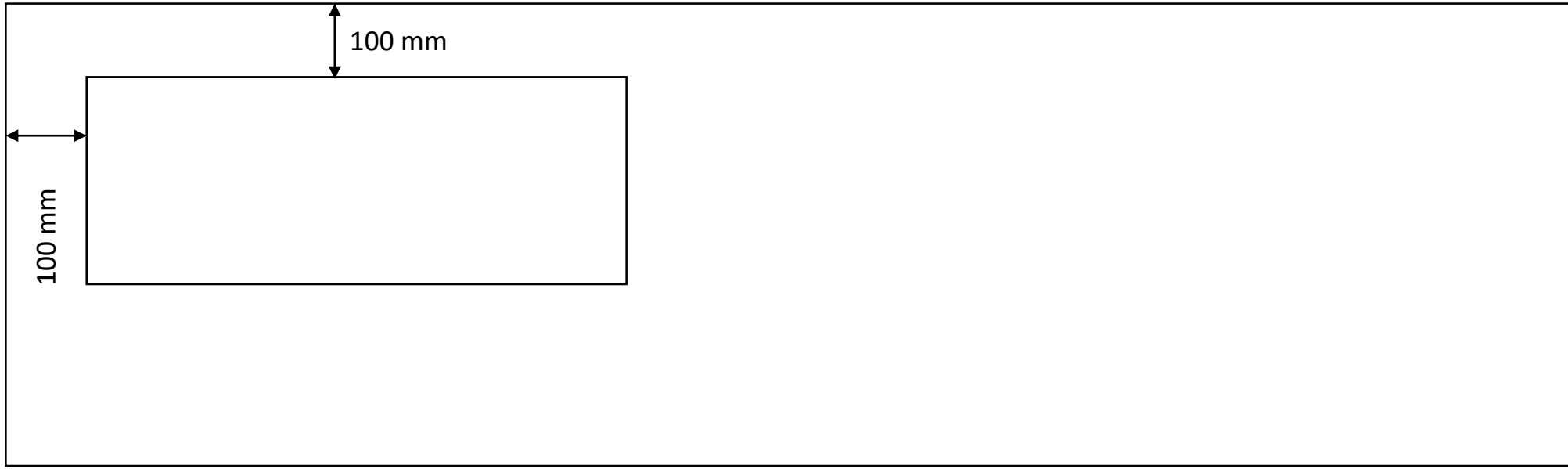
ग्राइंडर मशीन

बफिंग पैड



देखें फिनिशड लुक, सिंक कट के साथ  
स्लैब।

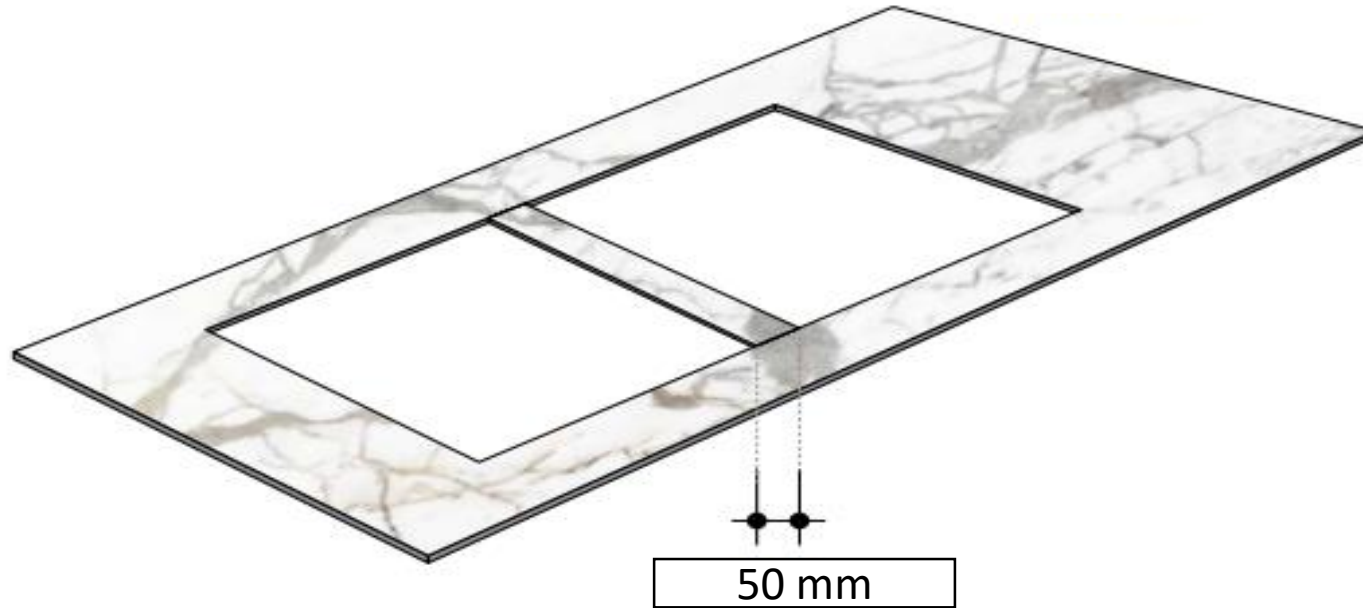
- **सिंक काटने के नियम**



- हमेशा छेद और स्लैब के किनारे के बीच न्यूनतम 100 मिमी की अनुमति दें.
- पहले लंबी तरफ से शुरू करते हुए कटौती करें।



- बड़े सिंक कट के लिए प्रक्रिया का पालन करें



- यदि सतह पर बड़े उद्घाटन (700 मिमी से बड़े) आवश्यक हैं, तो हम सतह को संभालने को कम महत्वपूर्ण बनाने के लिए, गहराई की दिशा में, लगभग 50 मिमी चौड़ी (स्थापना के बाद हटा दी जाने वाली) एक पूर्व-झुकाव पट्टी प्रदान करने की सलाह देते हैं।
- यह बड़े सिंक कट को संभालने में बेहतर मदद करेगा

• कॉलम, मॉर्टिस या अन्य तत्वों के साथ जोड़


1		X
2		

एल-आकार के टुकड़ों का उपयोग करके एक कॉलम के साथ संयुक्त

1	2	3
4		

✓

सीधे टुकड़ों का उपयोग करके एक कॉलम के साथ संयुक्त - OPTION A

1		
2		4
	3	
		

सीधे टुकड़ों का उपयोग करके एक कॉलम के साथ संयुक्त करें - OPTION B

- एल-आकार के टुकड़ों की सिफारिश नहीं की जाती है।
- इसलिए, फर्श की निरंतरता को "तोड़ने" वाले तत्वों के साथ जोड़ों से निपटने के लिए, इसे जितना आवश्यक हो उतने टुकड़ों में विभाजित करने की सिफारिश की जाती है।
- इसका उद्देश्य फर्श की टाइलों पर ढीली और कमजोर 'बाहों' से बचना है, क्योंकि सामग्री का यह क्षेत्र टूटने के लिए अतिसंवेदनशील है।



## 45° कटिंग

- एक ग्रीस पेंसिल के साथ टाइल को मापें और चिह्नित करें जहां आप चाहते हैं कि कट किए जाएं।

- टाइल को चिह्नित करें जहां इसे पहले इंस्टॉलेशन फिट करने के लिए काटने की आवश्यकता होगी।



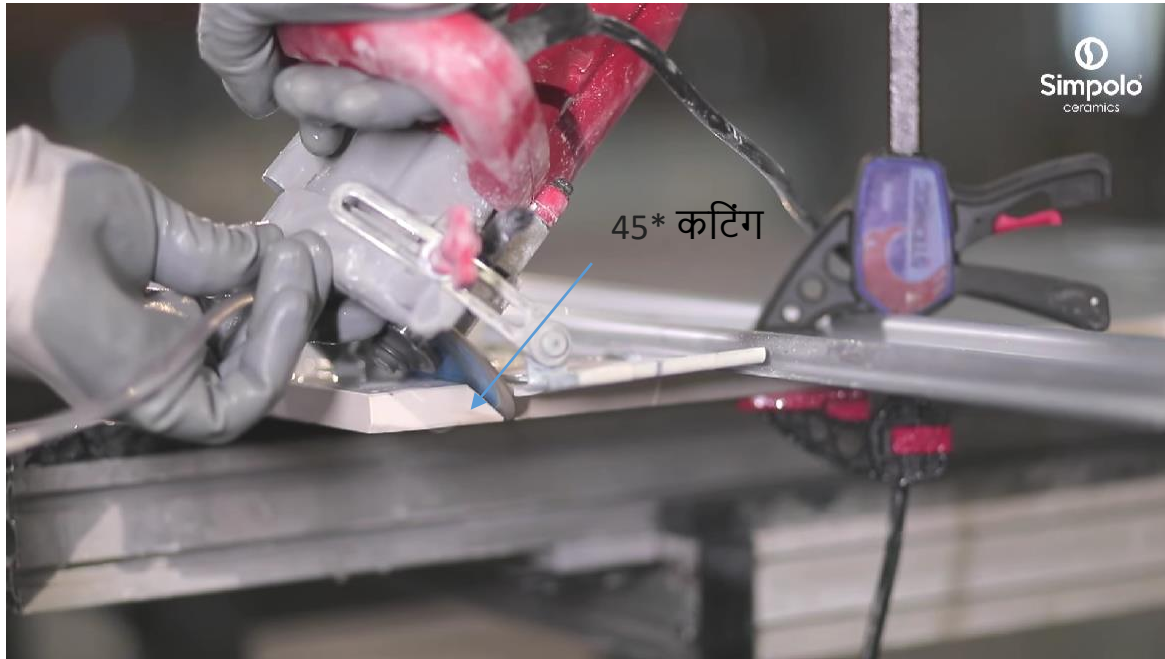


- इसे सही दिशा में लाने के लिए काटने की मशीन के साथ टाइल पर कोई सीधा कट लगाएं।
- मशीन के साथ काटना शुरू करने से पहले टाइल को हिलाएं या स्पर्श न करें।
- पानी के प्रवाह को निरंतर रखें और टाइल को धीरे-धीरे काटें।

- उसके बाद दोनों तरफ क्लैंप को ठीक करें ताकि सटीक काटने का मौका मिल सके।



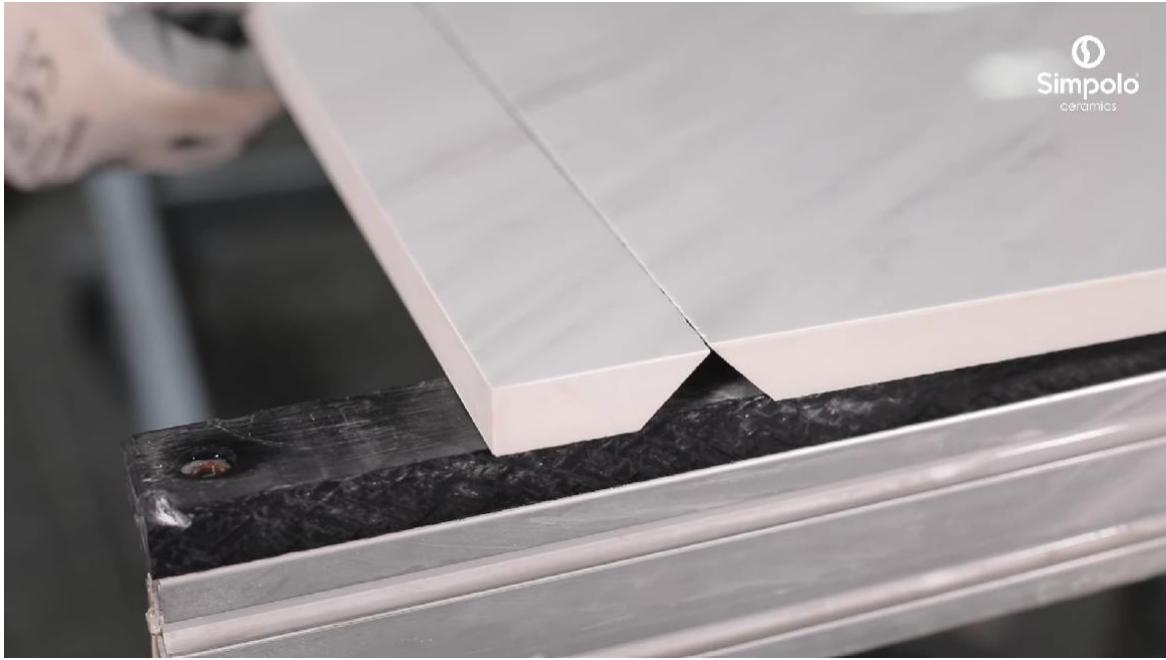




- धीरे-धीरे टाइल के दूसरे हिस्से को ट्रैक करते रहें। सुनिश्चित करें कि नुकसान नहीं हुआ है।

- टाइल में थोड़ा दबाव डालें, लेकिन इसे ब्लेड में धक्का न दें; ब्लेड इसे थोड़ा खींचता है क्योंकि यह काटता है।

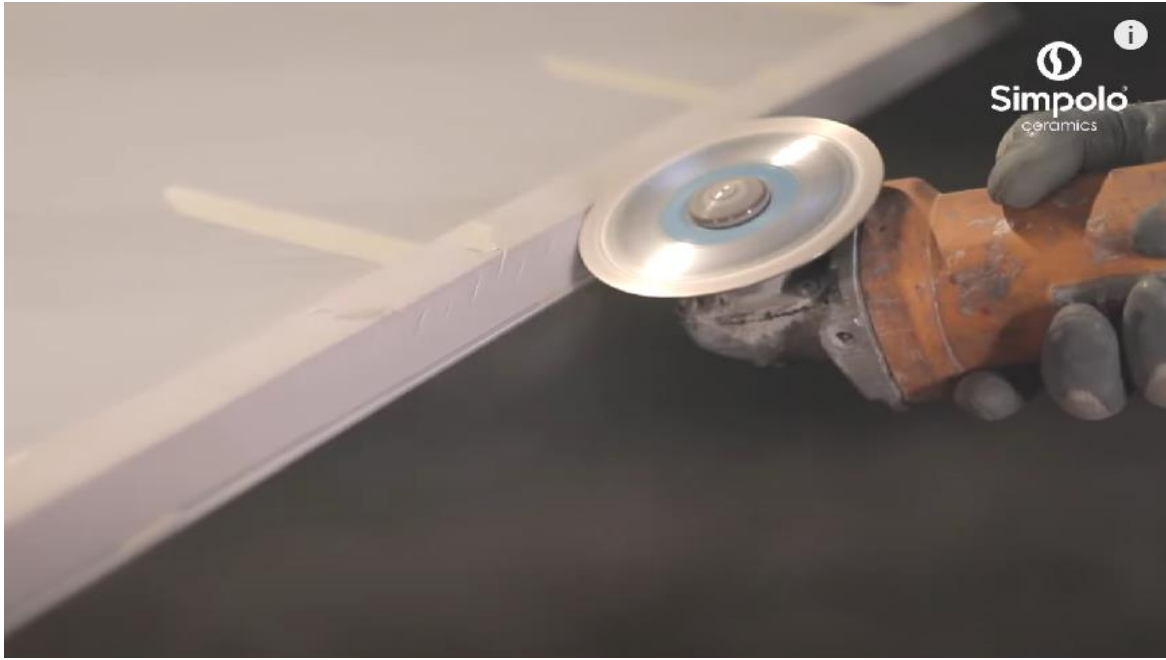




- मास्किंग टेप के साथ उस पकड़ के बाद आपको बॉन्डिंग के लिए अधिक गंभीरता मिलेगी।

- इसके अलावा, काटने वाले हिस्से को मुख्य भाग के सामने रखें।





- चिपिंग के बाद, सामग्री को चिपकाने के लिए राल और सख्त करने की आवश्यकता होती है।

- इसके बाद पीठ पर थोड़ा सा चिपकाव ताकि अधिक संबंध बन सकें।



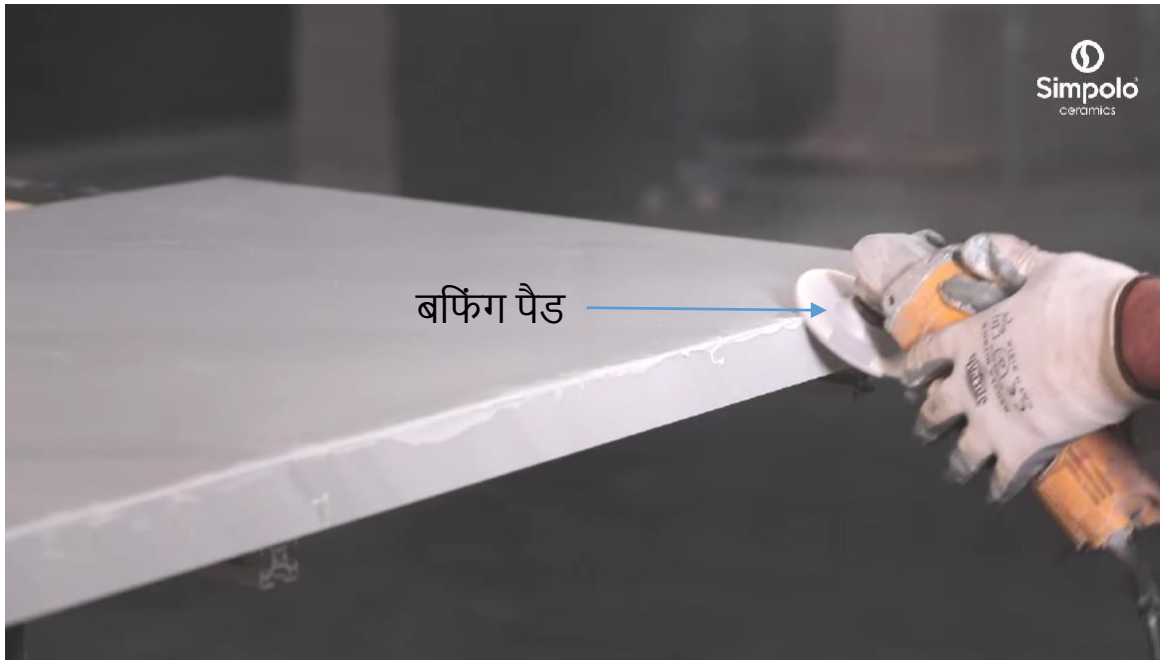


- Resin & hardener Mixing

- मात्रा के अनुसार सही 2: 1 मिश्रण अनुपात प्राप्त करने के लिए, घटकों को मिलाने से पहले बस 2-भाग राल को 1 भाग कठोर में मापें।







- शीर्ष पक्ष पर थोड़ा नरम चोट की आवश्यकता है और सतह को साफ करें।





- तो आपको बहुत सटीक परिणाम मिलेगा।



## "एल" आकार काटना

- स्लैब से आंतरिक कट-आउट ड्रिल करने के लिए आपको पहले दिशानिर्देश तैयार करने की आवश्यकता है।
- गैर-ताल ड्रिल का उपयोग करके आयत आकार के कोनों पर न्यूनतम  $\varnothing$  10 मिमी छेद ड्रिल का सुझाव देता है।
- ड्रिलिंग करते समय पानी की आपूर्ति के साथ सतह और ड्रिल बिट्स दोनों को भी रखें।



- सतह को 75 डिग्री बिंदु कोण के साथ उत्कीर्ण करना शुरू करें, फिर स्लेब पर अत्यधिक दबाव से बचने के लिए ड्रिल को सीधा करें।
- हीरे-ब्लेड कोण ग्राइंडर का उपयोग करके खींची गई रेखाओं का पालन करें।

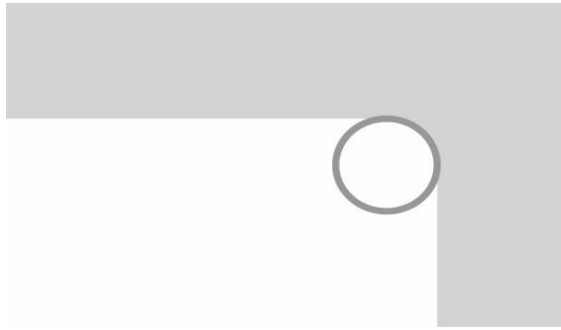




नोट - अंकन रेखा को पार न करें अन्यथा आपका स्लैब क्षतिग्रस्त हो सकता है. अन्यथा यह स्थापना के बाद क्षतिग्रस्त हो जाएगा

## • सही कट-आउट

- सभी कट-आउट कोनों में  $1/4$  का न्यूनतम व्यास होना चाहिए "कभी भी  $90^\circ$  कोण न छोड़ें। हम  $1/4$  " से अधिक त्रिज्या की सिफारिश करते हैं जब रसोई डिजाइन अनुमति देता है क्योंकि यह काउंटरटॉप को मजबूत बनाता है।



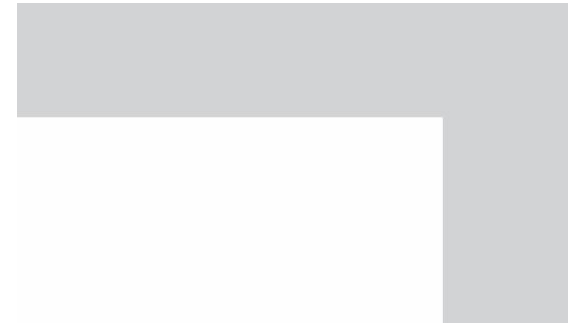
सही



गलत



गलत



गलत



वीडियो के लिए लिंक स्कैन करें।

# THANK YOU



Simpolo Vitrified Private Limited  
Old Ghuntu Road, MORBI - 363 642. Gujarat, INDIA  
Tele.: +91 2822 241622, E-mail:  
[customercare@simpolo.net](mailto:customercare@simpolo.net)  
[www.simpolo.net](http://www.simpolo.net)  
Toll Free No. 1800-233-2223  
Mob: +91 72289 22222



MADE IN INDIA  
 SINCE 1977